|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СОДЕРЖАНИЕ**   Технологическая часть  1.1. Описание технологического процесса (кладки столбов по   трехрядной системе перевязки швов)  1.2. Трехрядная система перевязки при кладке столбов  1.3. Контроль качества кладки столбов  1.4. Техника безопасности и охрана труда        **1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**  **1.1. Описание технологического процесса (кладки столбов по трехрядной системе перевязки швов)**  Кладку столбов шириной до 1 м выполняют по трехрядной системе перевязки из целого кирпича с добавлением некоторого количества половинок, при этом тычковый ряд кладут через три ложковых ряда. Кладку столбов также можно вести по однорядной системе перевязки со сдвигом чередующихся рядов на четверть кирпича, что достигается укладкой трехчетверок для перевязки вертикальных швов во всех рядах. Ввиду того, что столбы обычно нагружены больше чем другие конструкции, кладка их в пустошовку не разрешается. Допускается неполное заполнение только вертикальных швов на глубину до 10 мм от лицевой поверхности. Столбы шириной меньше 2,5 кирпича следует выкладывать из отборного целого кирпича. При кладке столбов не допускается укладка кирпичей в наружных верстах только ложками без перевязки с внутренней частью, так как при этом средняя часть кладки и кладка из ложков воспринимают нагрузку как две самостоятельные констукции, в результате чего резко ослабляется несущая способность кладки в целом. Кладка столбов независимо от системы перевязки должна начинаться и заканчиваться тычковыми рядами; кладка кирпичей должна начинаться с наружной версты.  **1.2. Трехрядная система перевязки при кладке столбов.**  C:\Users\User\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\stone37_clip_image004.jpg   *Рис.1. Трехрядная система перевязки при кладке столбов:*  *а – толщиной в 2,0Х2,0 кирпича (цифрами показана последовательность кладки)*   **1.5. Контроль качества кладки столбов.**  По ходу работы каменщик следит за качеством кладки столбов. Под этим понимают соответствие кладки столбов рабочим чертежам и требованиям строительных норм и правил ( СНиП III-17-79), регламентирующих предельные отклонения при возведении конструкций из кирпича.  В процессе кладки необходимо постоянно контролировать:  - правильность перевязки, толщину и заполнение швов:  - горизонтальность рядов и вертикальность столбов;  - наличие и правильность укладки стальных сеток, связей и т.д.  Отклонение размеров и положения кирпичных столбов (рис. 3) не должны превышать следующих значений. Смотри таблицу 1.   Тhttp://lib.convdocs.org/pars_docs/refs/45/44398/44398_html_m10c9e821.jpgаблица 1. Допускаемые отклонения   в размерах и положении кирпичных столбов   |  |  | | --- | --- | | ***Наименование***  ***допускаемых отклонений*** | ***Величины отклонений***  ***(допуск), мм*** | | ***Кирпичные столбы*** | | Ширина констукций …… | 10 | | Отметка опорной поверхности | 10 | | Смещение оси конструкции | 10 | | Отклонение поверхности углов от вертикали:  - на один этаж  -  *Рис.2*  *Схема измерения отклонения при кладке кирпичных столбов*  *1-неровности на вертикальной поверхности; 2-отклонения по ширине; 3-отклонения по отметке опорной поверхности; 4-сещение оси; 5- отклонения поверхности от вертикали; 6-толщина вертикальных швов; 7- толщина горизонтальных швов.* | 10  30 | | Неровности на вертикальной поверхности, обнаруженные при накладывании рейки длиной 2м | Не более 5 | | Толщина швов:  Горизонтальных   Вертикальных | Не менее 10 и более 15  8-15 |   **1.6. Техника безопасности и охрана труда**  Техника безопасности – это комплекс мероприятий и правил, точном соблюдении которых обеспечиваются безопасные для жизни и здоровья условия труда.  *До начала работы* каменщику необходимо получить инструктаж о безопасности методах и приемах выполнения производственного задания; осмотреть рабочее место и проверить правильность размещения материалов; проверить исправность инструмента, инвентаря, приспособлений; установить наличие наружных защитных козырьков и ограждений в проемах; надеть спецодежду и защитную каску.  В процессе кладки каменщик:  - следит за исправностью ручного инструмента, рабочие поверхности которого должны быть ровными, а деревянные ручки плотно насажены и расклинены;  - работать в рукавицах;  - выполнять расшивку наружных швов после каждого ряда так, чтобы не находиться на стене;  - рубку и теску кирпича выполняет в защитных очках;   По окончании работы, каменщик убирает инструмент, кирпич, остатки раствора, приводит в порядок рабочее место и проходы.  Все эти требования вместе с рациональной организацией труда и рабочего места при строгом выполнении правил техники безопасности исключают случаи травматизма при производстве кирпичной кладки. |